

## Egmont Wilhelm GmbH



Wir sind ein führendes Unternehmen im Bereich der Pressen- und Prüfsysteme. Seit 1988 finden unsere Messsysteme, Servopressen und Kraft/Wegmesssysteme weltweiten Einsatz. Unser umfangreiches Lieferprogramm deckt nahezu alle Anwendungen in der Automatisierung ab.

Zu unseren Dienstleistungen gehören die Beratung vor Ort, die Machbarkeitsprüfung von Füge- und Pressenoperationen, Versuche in unserem Pressenlabor, die professionelle Schulung und der Service vor Ort.

Durch das weitläufig gewonnene Know-how bieten wir aus einer Hand, Konstruktion, Planung und Fertigung von kompletten Arbeitsplätzen.

Qualität, Liefertreue und Kundennähe sind für uns selbstverständlich und die Grundlage für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Egmont Wilhelm GmbH  
Robert-Bosch-Straße 57  
73431 Aalen, Deutschland  
Telefon +49 73 61 / 92 69-0  
Telefax +49 73 61 / 92 69-299  
[www.e-wilhelm-gmbh.de](http://www.e-wilhelm-gmbh.de)  
[info@e-wilhelm-gmbh.de](mailto:info@e-wilhelm-gmbh.de)

**wilhelm**<sup>®</sup>

## Wilhelm Prüfsysteme



**wilhelm**<sup>®</sup>

# LINA



## LINA-Prüfsysteme

**Komplette Prüfsysteme für Qualitätssicherung, Entwicklung und Automatisierung.**  
Ideal aufeinander abgestimmte Komponenten bilden die komplette Prüfsystemtechnik für Druck- und Zugbetätigungen mit Kraft/Wegüberwachung.

### Anwendungen:

- Prüfen von elektrischen Schaltelementen (Schalt-/Rückschaltzeitpunkt)
- Prüfen von mechanischen Rast- und Verriegelungskomponenten
- Prüfen von Steck- und Abzugskräften, Dämpferprüfung
- Prüfen von Federn und komplexen mehrstufigen Federsystemen
- Prüfen von Magnetsystemen (Halte- und Abzugskräfte)
- Automatisierte Montage von Kleinteilen mit Kraft/Wegüberwachung Parameterermittlung und Kennlinienaufzeichnung von Sensoren
- Materialprüfung, Festigkeits- und Reibwertermittlung
- Bruchtest, Belastungstest, Prozessanalysen
- Qualitätssicherungs-Reports, Datenspeicherung

### Leistungsmerkmale:

- Kraftbereiche +/- 2 / 5 / 10 / 20 / 50 / 100N
- Geschwindigkeit bis 7,2 mm/s; Hub bis 100 mm
- Messgeschwindigkeiten 1...2500 Messungen/s
- Prüfablauf komplett frei programmierbar
- Bedienerführung über progr. Klartextanweisungen
- MMI-Displayausgaben für Mess- und Grenzwerte
- Arithmetische und logische Rechenoperationen
- Für Anwendungen ohne hohe Taktzeitanforderung



### proPST Software

Programmier- und Prozessanalyse-Software. Zur Ablaufprogrammierstellung, Bewertungsdefinition und Datensicherung.



### wilDAT Software

Report- und Datenringespeicher-Software. Zur einfachen Generierung von QS-Reports (A4) und kontinuierlichen Datenspeicherung sowie EXCEL-Export.

# LIMO



## LIMO-Prüfsysteme

**Komplette Prüfsysteme für Qualitätssicherung, Entwicklung und Automatisierung.**  
Ideal aufeinander abgestimmte Komponenten bilden die komplette Prüfsystemtechnik für Druck- und Zugbetätigungen mit Kraft/Wegüberwachung.

### Anwendungen:

- Prüfen von elektrischen Schaltelementen (Schalt-/Rückschaltzeitpunkt)
- Prüfen von mechanischen Rast- und Verriegelungskomponenten
- Prüfen von Steck- und Abzugskräften, Dämpferprüfung
- Prüfen von Federn und komplexen mehrstufigen Federsystemen
- Prüfen von Magnetsystemen (Halte- und Abzugskräfte)
- Automatisierte Montage von Kleinteilen mit Kraft/Wegüberwachung Parameterermittlung und Kennlinienaufzeichnung von Sensoren
- Materialprüfung, Festigkeits- und Reibwertermittlung
- Bruchtest, Belastungstest, Prozessanalysen
- Qualitätssicherungs-Reports, Datenspeicherung

### Leistungsmerkmale:

- Kraftbereiche +/- 2 / 5 / 10 / 20 / 50 / 100N
- Geschwindigkeit bis 300 mm/s; Hub bis 300 mm
- Messgeschwindigkeiten 1...2500 Messungen/s
- Prüfablauf komplett frei programmierbar
- Bedienerführung über progr. Klartextanweisungen
- MMI-Displayausgaben für Mess- und Grenzwerte
- Arithmetische und logische Rechenoperationen
- Für komplexe Anwendungen mit schnellen Taktzeitanforderungen, mehrstufigen Geschwindigkeitsprofilen und exakten Positionierungen



### proPST Software

Programmier- und Prozessanalyse-Software. Zur Ablaufprogrammierstellung, Bewertungsdefinition und Datensicherung.



### wilDAT Software

Report- und Datenringespeicher-Software. Zur einfachen Generierung von QS-Reports (A4) und kontinuierlichen Datenspeicherung sowie EXCEL-Export.

## LINA-Komponenten

### LCU 1020



#### Kraft/Wegmesssystem

Das LCU übernimmt die komplette frei programmierbare Prüfablaufsteuerung und Messwerterfassung. Das Farb-Graphikdisplay zeigt die Kraft/Wegkurve und im MMI-Modus, Textinformationen wie Mess- und Grenzwerte sowie Bedieneranweisungen an.

### LCON3



#### Steuer- u. Bedieneinheit

Das LCON dient als Steuer- und Bedieneinheit. Integriert ist hier der Motorregler-Baustein, sowie ein Leistungsnetzteil für den Aktuator. Verschiedene Bedienelemente stehen per Ablaufprogrammierung für den Anwender zur Verfügung.

### LMEC3



#### Prüfständer

Der LMEC Prüfstände in Alu-Profiltechnik, ist eine sehr variabel einsetzbare Mechanikeinheit. Die Einheit verfügt über einen 100 mm-Linearschlitten zur exakten Positionierung sowie Adaptierungen für alle LINA-Aktuatoren.

### LINA



#### Linearaktuator

Speziell für Prüfaufgaben entwickelte LINA Kleinantriebe mit messtechnischen Features.

#### Kraftsensor

Genauere, überlasttolerante Kraftsensoren für +/-2...100N. Mit Überlastsicherungen LOP/LOPZ.

### KD40S



## LIMO-Komponenten

### LCU 1020



#### Kraft/Wegmesssystem

Das LCU übernimmt die komplette frei programmierbare Prüfablaufsteuerung und Messwerterfassung. Das Farb-Graphikdisplay zeigt die Kraft/Wegkurve und im MMI-Modus, Textinformationen wie Mess- und Grenzwerte sowie Bedieneranweisungen an.

### LCON4



#### Steuer- u. Bedieneinheit

Das LCON dient als Steuer- und Bedieneinheit. Integriert ist hier der intelligente Motor Controller ESMC, sowie ein Leistungsnetzteil für den Aktuator. Verschiedene Bedienelemente stehen per Ablaufprogrammierung für den Anwender zur Verfügung.

### LMEC4



#### Prüfständer

Die LMEC4/5 Prüfstände in Alu-Profiltechnik, sind sehr variabel einsetzbare Mechanikeinheiten. LMEC4 verfügt über einen 100 mm-Linearschlitten und die extra steife Ausführung LMEC5 einen 50 mm-Linearschlitten. Beide besitzen Adaptierungen für die EZC4-Aktuatoren.

### LMEC5



### EZC4



#### Linearaktuator

Dynamische EZC4 Mikroschritt-Aktuatoren für Prüfaufgaben.

#### Kraftsensor

Genauere, überlasttolerante Kraftsensoren für +/-2...100N. Mit Überlastsicherungen EZC4-LOP/LOPZ. Optional mit elektr. Überwachung.

### KD40S

